

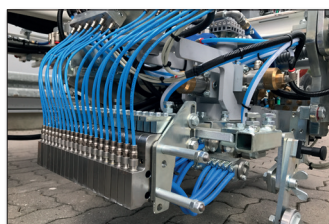


04/2020

H33-4



①



②



③

Nejkompaktnější univerzální značkovací stroj určený pro velký objem prací a s velkou stoupavostí.

- ① H33-4 s beztlakým zásobníkem (570 l) pro termoplasty, Multi-DotLine® univerzální extruder, otočný pod zásobníkem, šířka 50 cm
- ② 2K plasty za studna s měchovými pumpami, systém Spotflex® 98:2
- ③ Palubní počítač a elektronika ELC 4 pro dělení čar

- Robustní podvozek s nosností 7 tun, s elektrohydraulickým přepínáním rychlostí v kombinaci s rychloběžným hydraulickým motorem. V případě nutnosti je možné úplné odpojení hydraulického obvodu pro bezproblémový odtah stroje na větší vzdálenost.
- Chladicí systém s automatickým přizpůsobením rychlosti ventilátoru na okolní teplotu a zatížení stroje (snížení produkovaného hluku při běžném zatížení stroje, vyšší výkon chlazení při vysokém zatížení stroje)
- Sání chladícího vzduchu z horní části stroje - v bezpečné vzdálenosti od rozprašovací mlhy.
- Dva tlakové zásobníky perel. Plnicí otvory pro retroreflexní perly jsou umístěny na vnější straně stroje v optimální výšce. Volitelná výbava: pneumatický míchadlo pro homogenizaci skleněných perel.
- Kokpit se všemi obslužnými prvky, posuvný na obě strany, bez nutnosti předchozí montáže vodících lišt.
- Uspořádání obslužných a kontrolních instrumentů lze jednoduše modifikovat podle individuálních požadavků. Nastavitelné, jednoduše odnímatelné držáky stříkacích pistolí pro značení středovek a krajnic.
- Výklopná zadní plošina. Snadná přístupnost k jednotlivým částem stroje při servisních pracích. Velká vzdálenost mezi vozovkou a nejnižší částí vozidla usnadňuje přístup pro opravy i zespodu
- Vynikající viditelnost do všech stran, také při couvání.
- Variabilita jednotlivých aplikačních jednotek (např. výměnný zásobník) s nízkými náklady na jejich výměnu díky rychlouzávěrům a stavební konstrukci stroje.



Technická data

4-válcový 3800 cm³, Kubota Turbo diesel motor, vodou chlazený

Verze I:

Non-Label (odpovídající EU Stage II. resp. (US) EPA Tier 2) 74,0 kW při 2 600 ot./min.

Verze II:

nízko emisní **EU Stage V** resp. (US) EPA Tier 4 s dieselovým oxidačním katalyzátorem a dieselovým filtrem pevných částic (DPF) vč. SCR katalytickým konvertorem s AdBlue

86,4 kW při 2600 ot/min

Palivová nádrž: 150 l v bezpečnostní zóně za zadní osou

Nádrž hydraulického oleje: 85 l

Vzduchový výstup: 2 800 - 3 500 l/min při 7,5 bar; chladič stlačeného vzduchu

Pohonná jednotka:

- plynule nastavitelný hydraulický pohon

- slouží zároveň jako hydraulická brzda

- rychlostní rozsah:

2: 0-5,3 / 0-19,5 km/h

4: 0-4,3 / 0-6,5 /

0-16,0 / 0-24,5 km/h

Vedlejší pohony až pro 5 hydraulických čerpadel, pro několik jednotek jako dávkovací čerpadlo, míchadlo, atd.

Tlakový zásobník perel:

2 x 160 l (max. až 3 bar)

Přibližné rozměry (mm):

5 300 - 6 100 x 1 340 x 2 380 (v závislosti na vybavení)

Váha samotného / vybaveného stroje:

cca. 2 600 - 4 400 kg

cca. 5 730 - 9 700 lbs

Max. úhel stoupání:

50 % (26°) při 6 500 kg/14

330 lbs při nižší rychlosti

Celková přípustná hmotnost:

cca. 6 800 kg

cca. 14 991 lbs

A Barva za stučena

Zásobníky

až 1 080 l *

uložen podlélně

až 385 l *

(tlakový zásobník otočný)

A 2K plasty za studena

Zásobníky

sprayable cold plastics:

až 1 000 l *

Studené plasty: až 650 l *

Tlakové zásobníky s kapacitou 540 l a 1000 l jsou vhodné pro výstavbu s univerzálním čerpadlem (do 24 l/min. kapacity čerpadla), mohou být používány jako beztlaké. Univerzální čerpadlo vhodné pro vysokotlakou metodu nanášení (Airless) a nízkotlakou (rozprašování vzduchem - Airspray).

Při použití nanášecí metody Airspray je čerpadlo vhodné také pro ne-airlessové barvy s nebo bez vmíchaných retroreflexních perel.

(viz. informace n° 374 a 382)

Tlakové zásobníky 540 l a 1000 l (pouze 98:2) jsou vhodné pro výstavbu s univerzálním čerpadlem (až do 24 l/min. kapacity čerpadla), mohou být používány jako beztlaké.

Stříkané plasty za studena,

poměr mísení 1:1 a 98:2

Univerzální čerpadlo vhodné pro vysokotlakou metodu nanášení (Airless) a nízkotlakou (rozprašování vzduchem - Airspray). Při použití nanášecí metody Airspray je čerpadlo vhodné také pro ne-airlessové barvy s nebo bez vmíchaných retroreflexních perel.

(viz. informace n° 374, 387)

A Termoplasty

Zásobníky

extrudované termoplasty:

až 600 l *

Zásobník ohříván LPG nebo dieselovým olejem.

Otevřená značkovácí jednotka s olejovým pláštěm pro značení termoplastem, vyhřívána topným plynem nebo naftou s výměnným uzavěrem pro značení šířky čáry 10 - 50 cm, vybavení i pro profilované značení.

(viz. informace n° 279)

Uzavřená značkovácí jednotka pro značení termoplastem s ohřevem přímo ze zásobníku, s olejovým oběhovým čerpadlem.

Extruder pro termoplast pro značení jednoduchých, dvojitých a trojitých čar různých šířek, pro značení plné i přerušované čáry v jednom pracovním kroku i pro strukturální značení (MultiDotLine® / MultiDotLine® - Plus) i profilované značení. Stávající uspořádání klapky lze díky stavebnímu uspořádání kdykoliv přestavit, tudíž čímž lze provést různé druhy značení jako např. značení hladké čáry nebo profilované značení.

(viz. informace n° 279, 343, 430)

V extruderu nebo ve značkovácí botě je možno kombinovat značení extrudovanými termoplasty se stříkanými termoplasty s dávkovací pumpou (beztlakový systém) nebo s tlakovým zásobníkem.

A Stříkané termoplasty

Zásobníky

sprayable thermoplastics:

až 800 l *

Zásobník ohříván LPG nebo dieselovým olejem.

Posuvný držák pistole pro více stříkacích pistolí, pro značení středových čar a krajnic. Nastavení pro stříkací pistole vpravo i vlevo. Čerpadlo pro teplotnosný olej a výměníky tepla pro ohřev rozprašovacího vzduchu, pro zlepšení rozstříku materiálu.

Tlakový zásobník 300 l: odnímatelná stěna zásobníku pro jednodušší čištění.

Při výpadku tlaku vzduchu se automaticky uzavře nouzový ventil na výstupu zásobníku.

Možno kombinovat značení stříkaným termoplastem s dávkovací pumpou (bez tlaku) nebo značení extrudovaným termoplastem s tlakovým zásobníkem s extruderem nebo značkovací botou (bez tlaku).

A Značení s řízené ujetou vzdáleností (AMAKOS®) lze použít za těchto podmínek:

Konstattní tloušťka čáry bez ohledu na rychlost značení stejně tak manuální nastavení jsou nastavitelné. (viz. informace n° 396)

Extrud. plasty za studena, poměr mísení 1:1 a 98:2

Hladké, strukturované (aglomerátní) a Spotflex® (měchové čerpadlo nebo systém tlakového zásobníku), také značení s profily (systém otevřené boty) až 15 mm tloušťky čáry (v závislosti na materiálu).

(viz. informace n° 384, 385)

