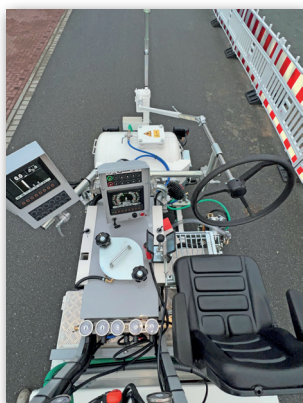




H17



①



②

Velmi úzký a extrémně obratný stroj se střední kapacitou materiálového zásobníku

- Hydraulický jízdní pohon s kolovým motorem pro plynulé nastavení rychlosti v rozsahu 1-17 km/h.

- Excelentní panoramatický pohled, a to i při jízdě vzad

- Hydraulická lamelová ruční brzda

- Šířka čar: 10 - 60 cm (v závislosti na vybavení)

- Kokpit lze vysunout mimo osu stroje do obou stran

Ovládací prvky v kokpitu lze přemístit zleva doprava a naopak stejně tak i sedadlo

① Značkovací stroj H17 pro aplikaci plastů za studena vč. tlakového zásobníku 370 l

② Palubní počítač včetně elektroniky pro elektronické řízení délek čar ELC4

- Motorová část snadno přístupná pro provedení servisních prací

Technická data

4-válcový turbodieselový motor Kubota, 1500 cm³, vodou chlazený

Nízkoemisní varianta splňující podmínky EU Stage V s oxidačním katalyzátorem a palivovým filtrem částic

33 kW při 3000 ot./min

Palivový zásobník: 42 l v bezpečném místě u zadní osy

Zásobník hydraulického oleje: 40 l

Vzduchový výstup: 800 až 1200 l/min při 7,5 bar chladič ztlačeného vzduchu

Pohon:

- plynulý hydraulický pohon
- slouží zároveň jako parkovací brzda
- rychlostní rozsah: 0-17 km/h

- Tlakový zásobník perel: 100 l (max 0,85 bar)

Rozměry (d x š x v mm)
3 580 x 1 210 x 2 270
(bez výbavy)

Hmotnost stroje vč. výbavy:
cca 1700 - 2300 kg

Celková přípustná hmotnost:
cca 3300 kg

Cold Paints

Zásobník
až 370 l (tlakový)

Tlakový zásobník 370 l je vhodný pro výbavu s univerzální pumpou (až 12 l/min.), lze jej používat i jako beztlaký.

Univerzální pumpa je vhodná pro vysokotlakou metodu nanášení (airless) a nízkotlakou metodu nanášení pomocí vzduchu (airspray)

U metody airspray je pumpa také vhodná pro ne-airlessové barvy obsahující i balotinu.

2-component cold plastics

Zásobník
Plasty za studena:
až 370 l

Stříkané plasty za studena:
až 370 l

Tlakový zásobník 370 l je vhodný pro výbavu s univerzální pumpou (až 12 l/min.), lze jej používat i jako beztlaký.

Stříkané plasty 98:2
Univerzální pumpa je vhodná pro vysokotlakou metodu nanášení (airless) a nízkotlakou metodu nanášení pomocí vzduchu (airspray). U metody airspray je pumpa také vhodná pro ne-airlessové barvy obsahující i balotinu.

Extrudované plasty za studena 98:2:

Hladké, strukturované (aglomerátní) a Spotflex (systém tlakového zásobníku) a také profilové značení (systém otevřené boty) do tloušťky 15 mm (v závislosti na materiálu)
(viz. informace č. 385)

Strukturální značení systémem otevřené boty a scattering device.

Materiál doteče do bot již smíchaný s tvrdidlem díky dynamickému mixéru.

Termoplasty

Zásobník
až 300 l
(v tlakovém provedení), ohřev pomocí LPG nebo naftovým olejem.

Extrudované termoplasty

Systém termoplastové otevřené boty s olejovým pláštěm a plnovým ohřevem vč. výměnných klapků pro šířky čar 10 až 50 cm, včetně výbavy pro profilové značení.

Termoplastový extruder pro jednoduchou, dvojitou a trojitou čáru s variabilní šířkou, pro plnou nebo přerušovanou s plnou čarou, a také pro profilové značení s různými typy profilů (Univerzální extruder MultiDotLine)
(viz. informace č. 430)

Možnost připojení boty a extruderu na obou stranách stroje.

Stříkané termoplasty

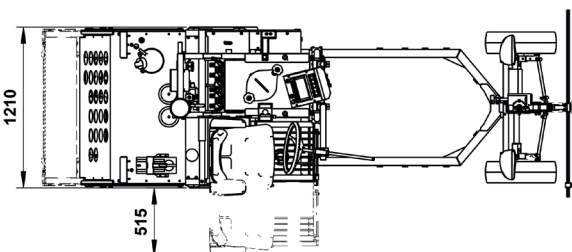
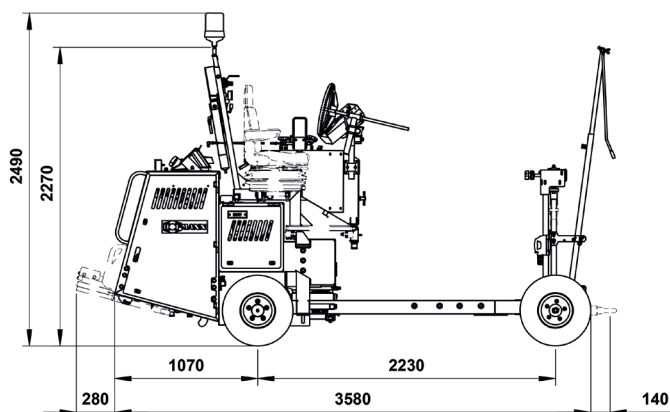
Zásobník
až 250 l
Ohřev materiálu pomocí LPG nebo naftovým olejem.

Držák pro 2 stříkací pistole.

Pumpa pro cirkulaci teplotnosného oleje a teplotní výměnník pro ohřev rozprašovacího vzduchu pro zlepšení stříkatelnosti materiálu.

V případě poklesu tlaku se bezpečnostní ventil umístěný na výstupu takového zásobníku automaticky uzavře.

A Se systémem značení AMAKOS® lze značit za určitých podmínek: Nanášení značkových materiálů s automatickým, konstantním nástřikem vrstvy úměrně k rychlosti. Lze zvolit i manuální nastavení dávkování materiálu.
(viz. informace č. 396)



(Rozměry bez garance, úprava rozměrů dle požadavku)