



**Autorizovaná osoba č. 208**

**SILNIČNÍ VÝVOJ - ZDZ spol. s r. o.**

Jílkova 76, 615 00 Brno, Česká republika  
Rozhodnutí o autorizaci č. 33/2006 ze dne 31.8.2006

## **CERTIFIKÁT VÝROBKU 208/C5/2013/3.1**

V souladu s ustanovením § 5 odst. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku:

**Materiál pro trvalé vodorovné dopravní značení**

### **REMO 2000 EQ STRUKTUR**

**typ: Dvousložková plastická hmota nanášená za studena barvy bílé  
pro provedení strukturální, typ II**

**materiál na dodatečný posyp: Swarco 200-800 T18, Sovitec Echostar 5 710-125**

Výrobce: **Rembrandtin Lack GmbH Nfg. Kg**  
Ignaz-Köck-Straße 15  
A-1210 Wien, Austria

Místo výroby: **Rembrandtin Lack GmbH Nfg. Kg**  
Ignaz-Köck-Straße 15  
A-1210 Wien, Austria

přezkoumala podklady předložené výrobcem, provedla počáteční zkoušku typu výrobku na vzorku a posoudila systém řízení výroby a zjistila, že uvedený výrobek splňuje požadavky stanovené stavebním technickým osvědčením, které souvisejí se základními požadavky uvedenými ve Stavebním technickém osvědčení č. S 10.1/2012 vydaném dne 18.6.2012.

Autorizovaná osoba zjistila, že systém řízení výroby odpovídá příslušné technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené shora uvedeným stavebním technickým osvědčením a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je protokol č. P 3.1/2013, ze dne 28.3.2013, který obsahuje závěry zjišťování, ověřování a výsledky zkoušek a základní popis certifikovaného výrobku nezbytný pro jeho identifikaci.

Tento certifikát zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené ve stavebním technickém osvědčení, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby v místě výroby, odebírá vzorky výrobků v místě výroby, provádí jejich zkoušky a posuzuje, zda vlastnosti výrobku odpovídají Stavebnímu technickému osvědčení podle ustanovení §5 odst. 4 výše uvedeného nařízení vlády. Pokud autorizovaná osoba zjistí nedostatky, je oprávněna zrušit nebo změnit tento certifikát.

V Brně, dne: 29.3.2013



*[Handwritten signature]*  
Podpis oprávněného zástupce AO

Autorizovaná osoba 208 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 33/2006

Silniční vývoj-ZDZ spol. s r.o.  
Jílkova 76, 615 00 Brno

vydává

podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů a § 2 a 3 nařízení vlády 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

## STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. S 10.1/2012

na výrobek:

Materiál pro trvalé vodorovné dopravní značení

### REMO 2000 EQ STRUKTUR

typ: Dvousložková plastická hmota nanášená za studena barvy bílé

Výrobce: **Rembrandtin Lack GmbH Nfg. Kg**  
Ignaz-Köck-Straße 15  
A-1210 Wien, Austria

Místo výroby: Rembrandtin Lack GmbH Nfg. Kg  
Ignaz-Köck-Straße 15  
A-1210 Wien, Austria

Autorizovaná osoba 208 tímto stavebním technickým osvědčením osvědčuje údaje o technických vlastnostech výrobku, jejich úrovni a postupech jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v příloze č. 1 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

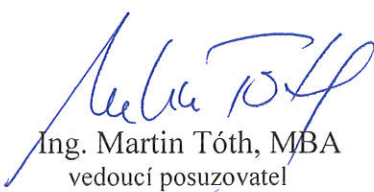
Stavební technické osvědčení je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

Počet stran stavebního technického osvědčení včetně titulní strany: 6

Datum vystavení stavebního technického osvědčení: 18.6.2012

Platnost stavebního technického osvědčení do: 18.6.2017

Zpracovatel tohoto osvědčení:

  
Ing. Martin Tóth, MBA  
vedoucí posuzovatel

Osoba odpovědná za správnost tohoto osvědčení:

  
Ing. Irena Šašinková, CSc.  
vedoucí autorizované osoby 208



## A VŠEOBECNÉ PODMÍNKY

1. Toto stavební technické osvědčení (STO) vydala autorizovaná osoba (AO) 208 ve smyslu ustanovení předpisů uvedených na str.1.
2. Výrobce je povinen bezodkladně informovat zpracovatele STO o změnách skutečností, na základě kterých bylo STO vydáno.
3. Zodpovědnost za shodu výrobku s tímto STO a za vhodnost k určenému použití nese výrobce.
4. STO není přenosné na jiné výrobce, zástupce výrobců, dovozce a nebo na jiná místa výroby než jsou uvedena na str. 1.
5. STO může být zrušeno, pokud nastane změna skutečností, za kterých bylo vydáno. STO může být zrušeno jen AO, která ho vydala.
6. Rozmnožování tohoto STO včetně šíření elektronickými prostředky musí být provedeno v plném znění. S písemným souhlasem AO, která ho vydala, se může rozmnožit část dokumentu, pokud se kopie označí jako "neúplná kopie".
7. STO je vydáno v českém jazyce. Překlady do jiných jazyků se musí označit jako "překlad".

## B SPECIFICKÉ PODMÍNKY

### 1 Popis výrobku a vymezení způsobu jeho použití ve stavbě

#### 1.1 Definice a popis výrobku

Remo 2000 EQ Struktur je dvousložková plastická hmota nanášená za studena barvy bílé (pigment je oxid titaničitý), která se vytvrzuje chemickou reakcí tekuté složky (hmota) a peroxidu. Hmota obsahuje premixovou balotinu.

#### 1.2 Popis komponent výrobku

Hlavními komponentami výrobku Remo 2000 EQ Struktur jsou:

- akrylátové pojivo,
- pigmenty a anorganické látky,
- oxid titaničitý,
- premixová balotina.

#### 1.3 Způsob použití výrobku ve stavbě

Materiál je určený pro trvalé vodorovné dopravní značení, které slouží k řízení a organizaci provozu na pozemních komunikacích, zlepšuje orientaci řidičů a výrazně se podílí na zajištění bezpečnosti silničního provozu.

Nanáší se na suchý povrch pozemních komunikací při teplotě vzduchu 5 – 35 °C, teplotě podkladu 5 – 45 °C a relativní vlhkosti vzduchu max. 75 %. Aplikuje se strojně jako strukturální značení. Dávkování hmoty je 2700 g.m<sup>-2</sup>. Pro dodatečný posyp se používá Swarco 200-800 T18 nebo Sovitec Echostar 5 710-125 v množství 450 g.m<sup>-2</sup>.



## 2 Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení

### 2.1 Sledované vlastnosti

Sledované vlastnosti jsou určeny v závislosti na základních požadavcích č. 3 a 4 uvedených v příloze č.1 NV č. 163/2002 Sb., ve znění NV č. 312/2005 Sb. Požadavek č. 1, 2, 5, 6 se u výrobku neuplatňuje. Sledované vlastnosti jsou uvedeny v tab. 1.

### 2.2 Způsob posouzení

Tabulka 1

Č.	Základní požadavek NV č. 163/2002 Sb., ve znění NV č. 312/2005 Sb., příloha 1	Sledovaná vlastnost	Zkušební postup	Požadovaná/deklarovaná úroveň																	
1	4. Bezpečnost při užívání	Denní viditelnost - součinitel jasu Qd (hodnocení v novém stavu, po 6 měsících a po 12 měsících)	ČSN EN 1436 + A1 Metodika zkoušení VDZ	bilá barva: min.100 mcd.m <sup>-2</sup> .lx <sup>-1</sup>																	
2	4. Bezpečnost při užívání	Noční viditelnost – měrný součinitel svítivosti R <sub>L</sub> (hodnocení v novém stavu, po 6 měsících a po 12 měsících)	ČSN EN 1436 +A1 Metodika zkoušení VDZ	bilá barva: min.100 mcd.m <sup>-2</sup> .lx <sup>-1</sup> – v podmínkách za sucha min. 25 mcd.m <sup>-2</sup> .lx <sup>-1</sup> – v podmínkách za vlhka																	
3	4. Bezpečnost při užívání	Denní viditelnost - činitel jasu β (hodnocení v novém stavu, po 6 měsících a po 12 měsících)	ČSN EN 1436 + A1 Metodika zkoušení VDZ	bilá barva: min. 0,3																	
4	4. Bezpečnost při užívání	Denní viditelnost – trichromatické souřadnice (hodnocení v novém stavu, po 6 měsících a po 12 měsících)	ČSN EN 1436+A1 Metodika zkoušení VDZ	trichromatické souřadnice vrcholů tolerančních oblastí: <table border="1"> <thead> <tr> <th>barva</th> <th>vrcholy</th> <th>1</th> <th>2</th> <th>3</th> <th>4</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">bilá</td> <td>x</td> <td>0,355</td> <td>0,305</td> <td>0,285</td> <td>0,335</td> </tr> <tr> <td>y</td> <td>0,355</td> <td>0,305</td> <td>0,325</td> <td>0,375</td> </tr> </tbody> </table>	barva	vrcholy	1	2	3	4	bilá	x	0,355	0,305	0,285	0,335	y	0,355	0,305	0,325	0,375
barva	vrcholy	1	2	3	4																
bilá	x	0,355	0,305	0,285	0,335																
	y	0,355	0,305	0,325	0,375																
5	4. Bezpečnost při užívání	Index opotřebení ( hodnocení po 12 měsících)	ČSN EN 1824 ČSN EN 1436+A1	hodnota indexu opotřebení: 1																	
6	3. Hygiena, ochrana zdraví a životního prostředí	Ochrana životního prostředí	Nařízení č. 1907/2006 Nařízení č. 453/2010	evidence bezpečnostního listu																	
7	4. Bezpečnost při užívání	Identifikace materiálu - hustota, obsah pevných látek, obsah pojiva, obsah oxidu titaničitého, druh pojiva, pigment a anorganické látky, obsah balotiny	ČSN EN 12802	vstupní údaje pro porovnání vyráběného materiálu s certifikovaným vzorkem při periodickém dohledu																	

Poznámka 1: Ověřovací zkoušky nebylo nutno provést.

## 3 Posuzování shody

### 3.1 Postup posuzování

Výrobek je podle přílohy č. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. zařazen do skupiny č. 9, poř. č. 5a. Postup posuzování shody je stanoven dle § 5. Z tohoto plynou tyto hlavní úkoly a odpovědnosti pro:

#### a) výrobce

- poskytne AO podklady dle odst. 1 § 5 NV č. 163/2002 Sb., ve znění NV č. 312/2005 Sb.,
- uplatňuje systém řízení výroby a zajišťuje jeho řádné fungování,
- provádí plánované zkoušky a posouzení.

b) autorizovanou osobu

- přezkoumá a posoudí podklady poskytnuté výrobcem,
- vyhodnotí zkoušky a posouzení dle tab. 1 (odst. 2b, § 5 NV č. 163/2002 Sb., ve znění NV č. 312/2005 Sb.),
- posoudí systém řízení výroby (odst. 2c, § 5 NV č. 163/2002 Sb., ve znění NV č. 312/2005 Sb.),
- provede pravidelný dohled nad dodržováním stanovených požadavků na systém řízení výroby a nad dodržováním stanovených požadavků na výrobky.

### 3.2 Činnosti výrobce a autorizované osoby

#### 3.2.1 Činnost výrobce

##### 3.2.1.1 Systém řízení výroby

Výrobce uplatňuje systém řízení výroby v rozsahu, který vyhovuje upřesňujícím požadavkům dle tab. 2.

Tabulka 2

Č.	Oblast systému	Upřesňující požadavky
1	Organizační struktura	Výrobce má jednoznačnou organizační strukturu
2	Zodpovědnost za výrobu	Výrobce má stanovenou zodpovědnost za přezkoumání požadavků zákazníka, za nákup surovin, materiálů a výrobků ovlivňujících jakost výrobku, za řízení výrobního procesu, za kontrolu a zkoušení, za kontrolní, měřicí a zkušební zařízení, za uvolnění výrobku pro expedici.
3	Zodpovědnost za celkové řízení jakosti	Je určen člen vedení odpovědný za celkové řízení jakosti výrobků a za pravidelné přezkoumávání systému jakosti včetně odpovědnosti za nápravná a preventivní opatření
4	Technologický postup výroby	Výrobce má zpracován technologický postup výroby v dostatečně podrobném rozsahu. Aktuální technologické nebo výrobní předpisy jsou k dispozici na příslušných pracovních místech.
5	Technické specifikace	Výrobce má pro výrobek stanoveny jednoznačné technické specifikace, podrobný popis technických vlastností výrobku a má vymezen způsob jeho použití ve stavbě.
6	Vedení záznamů	Výrobce vede záznamy o vlastnostech vstupních surovin, materiálů a výrobků, o výrobě, o výrobních a kontrolních zkouškách, o ověřování a kalibraci měřidel a záznamy o stížnostech na kvalitu výrobku. Záznamy využívá pro řízení výrobního procesu. Záznamy jsou identifikovatelné a čitelné a jsou uchovávány tak, aby byly pohotově k vyhledání a nedošlo k jejich poškození nebo ztrátě.
7	Výrobní a manipulační zařízení	Výrobce disponuje potřebným výrobním a manipulačním zařízením a dbá o jeho správný stav.
8	Kontrola a zkoušení	Výrobce má vypracován plán kontrolní a zkušební činnosti (vstupní, mezioperační, výstupní). Kontrolní a zkušební činnosti provádí výrobce v souladu se stanoveným plánem. Aktuální kontrolní a zkušební postupy jsou k dispozici na příslušných místech. Výrobce vede a uchovává záznamy prokazující, že výrobek byl zkontrolován a/nebo vyzkoušen.
9	Zacházení s výrobky, které nejsou ve shodě	Výrobce používá dokumentovaný systém řízení neshodného výrobku umožňující dostatečně rychlé odhalování chyb a odchylek, který by jednoznačně označil výrobky, jež nejsou v souladu se specifikacemi výrobku.
10	Měřidla používaná k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení	Výrobce má k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení stanovená vhodná měřidla, vede jejich evidenci a dbá na jejich správný stav. Měřidla jsou k dispozici na určených místech. Výrobce má postupy pro ověřování a kalibraci měřidel, má stanoveny intervaly pro kalibraci a má měřidla platně ověřena nebo kalibrována. Výrobce řádně vede a uchovává záznamy o ověřování a kalibraci měřidel.
11	Balení a značení výrobků	Výrobce má zajištěn proces balení a značení výrobků v rozsahu nezbytném pro zajištění shody se specifikovanými požadavky
12	Skladovací prostory	Výrobce disponuje potřebnými prostorami pro skladování vstupních surovin, materiálů a výrobků a pro skladování a expedici hotových výrobků
13	Pokyny pro použití výrobku	Výrobce má zpracovaný návod pro použití a údržbu výrobku v českém jazyce
14	Zajištění základních preventivních opatření	Výrobce zajišťuje základní preventivní opatření (např. výcvik pracovníků pro funkce ovlivňující jakost výrobků, využívání záznamů o jakosti a o stížnostech zákazníků)

### 3.2.1.2 Zkoušení

Výrobce zajišťuje provedení zkoušek a kontrol dle plánu, který je součástí systému řízení výroby.

### 3.2.1.3 Požadované podklady

- Podrobný popis výrobku a vymezení způsobu použití ve stavbě.
- Identifikační údaje výrobce.
- Odkaz na harmonizované nebo určené normy nebo STO.
- Technologický postup výroby.
- Technologický postup pro použití výrobku ve stavbě.
- Technické vlastnosti výrobku vztahující se k základním požadavkům.
- Upozornění na BOZP s výrobkem.
- Upozornění na nebezpečí nebo omezení použitelnosti výrobku.
- Zkušební protokoly, popřípadě certifikáty.
- Bezpečnostní list.
- Etiketa.
- Jiné.

### 3.2.2 Činnost autorizované osoby

AO vyhodnotí zkoušky a posouzení sledovaných vlastností dle tabulky 1 a systém řízení výroby z hlediska splnění požadavků uvedených v tabulce 2.

AO provede pravidelný dohled nad dodržováním stanovených požadavků na systém řízení výroby a nad dodržováním stanovených požadavků na výrobky, a to v termínech:

- 1 x ročně systém řízení výroby,
- 1 x ročně identifikace materiálu.

## 4 Přílohy

### Příloha č. 1 - Podklady předložené žadatelem

- Žádost o výkon činnosti AO č.j. 6/1.1 zaregistrovaná dne 13.6.2012 obsahující název a popis výrobku včetně vymezení způsobu jeho použití ve stavbě, identifikačních údajů výrobce hmoty na vodorovné dopravní značení a specifikace materiálu na dodatečný posyp.
- Návod na použití.



## **Příloha č. 2 - Přehled použitých technických předpisů, technických norem a dalších podkladů**

- Zákon č. 356/2003 Sb., o chemických látkách a chemických přípravcích a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů.
- Zákon č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů.
- Zákon č. 361/2000 Sb., o provozu na pozemních komunikacích a o změnách některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů.
- Vyhláška MDS č. 30/2001 Sb., kterou se provádějí pravidla provozu na pozemních komunikacích a úprava a řízení provozu na pozemních komunikacích.
- Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1907/2006.
- Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 453/2010.
- ČSN EN 1436+A1 „Vodorovné dopravní značení - Požadavky na dopravní značení“.
- ČSN EN 1824 „Vodorovné dopravní značení – Materiály pro dopravní značení – Zkoušení na zkušebních úsecích“.
- ČSN EN 12802 „Materiály pro dopravní značení vozovek - Laboratorní metody pro identifikaci“.
- TKP Kapitola 14 – „Dopravní značky a dopravní zařízení“.
- TN 09.05.01.a Technický návod pro činnosti AO při posuzování shody. Výrobky pro trvalé vodorovné značení vozovek.

