



## H33-3 Universal

ROAD  
MARKING  
SYSTEMS



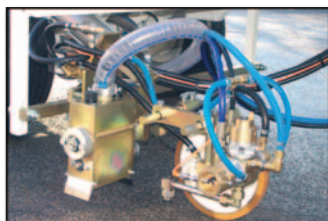
①



②



③



④

**Nejkompaktnější univerzální značkovací stroj určený pro velký objem prací a s velkou stoupavostí.**

- Robustní podvozek s nosností 7 tun, s elektrohydraulickým přepínáním rychlostí v kombinaci s rychloběžným hydraulickým motorem. V případě nutnosti je možné úplné odpojení hydraulického obvodu pro bezproblémový odtah stroje na větší vzdálenost.
- Dva tlakové zásobníky perel. Plnicí otvory pro skleněné perly jsou umístěny na vnější straně stroje v optimální výšce. Volitelná výbava: pneumatický míchadlo pro homogenizaci skleněných perel.
- Obslužná plošina se všemi obslužnými prvky je posuvná na obě strany, bez předchozí montáže vodících lišt.
- Uspořádání všech obslužných a kontrolních elementů lze snadno přizpůsobit individuálním přáním zákazníka. Posuvný, snadno snímatelný nosič pistole pro značení středových čar a krajnic.
- Variabilita jednotlivých aplikačních jednotek (např. výměnný zásobník) s nízkými náklady na jejich výměnu díky rychloupřívěrům a stavební konstrukci stroje.
- Výklopná zadní plošina. Snadná přístupnost k jednotlivým částem stroje při servisních pracích. Velká vzdálenost mezi vozovkou a nejnižší částí vozidla usnadňuje přístup pro opravy i zespodu.
- Vynikající viditelnost do všech stran, také při couvání.

① H33-3 značkovací stroj pro značení stříkanými termoplasty se dvěma stříkacími pistolemi a ohřevem rozprašovacího vzduchu

② Značkovací jednotka se čtyřmi barvovými pistolemi pro značení barvami za studena, čára šíře 90 cm - značení letiště

③ Značkovací jednotka pro značení termoplastem systémem MultiDotLine® - extruder šíře 50 cm

④ Značkovací jednotka s míchadlem pro homogenizaci perel pro značení dvousložkovým plastem za studena

### Technická data

4 - válcový 3 800 cm<sup>3</sup> turbodieselový motor Kubota, chlazený vodou, s nízkou úrovní škodlivin (EU Stage IIIA / Tier 3)

74,0 kW při 2600 ot/min.

Palivová nádrž: 102 l je umístěna v bezpečnostní zóně nad zadní nápravou

Hydraulický olejový zásobník: 86 l

Výkon kompresoru je volitelný: 1 080 - 3 500 l/min při tlaku 7,5 bar; chladič stlačeného vzduchu

Jízdni pohon:

- hydraulický, plynule nastavitelný
- působí současně jako provozní brzda
- rozsah rychlosti:  
2: 0-5,3 / 0-19,5 km/h  
4: 0-4,3 / 0-6,5 /  
0-16,0 / 0-24,5 km/h

Vedlejší pohony až pro 5 hydraulických pump, pro různé jednotky, jako např. materiálové dávkovací pumpy, míchadla atd.

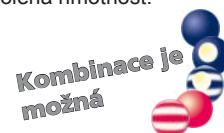
Tlakový zásobník perel:  
2 x 150 ltr (až max. 3 bar) nebo  
2 x 170 ltr (hranatý)

Průměr otáčení:  
Ø 12,5 m  
(dle výbavy)

Rozměry (délka x šířka x výška v mm):  
5975 x 1420 x 2410  
(dle výbavy)

Hmotnost včetně výbavy:  
ca. 2400 - 3000 kg

Nejvyšší povolená hmotnost:  
ca. 6000 kg



### Barvy za studena

#### Zásobník

1 080 l (tlakový zásobník o objemu 385 l a 540 l), namontovaný podélně, o objemu 385 l (výkyvný) a o objemu 1000 l tlakový zásobník.

Tlakové zásobníky o objemu 540 l a 1000 l jsou vhodné pro vybavení univerzální pumpou (do výkonu pumpy 24 l/min.), mohou být také v provedení i jako beztlakové.

Univerzální pumpa firmy HOFMANN je vhodná jak pro vysokotlaké značení systémem Airless, tak i pro nízkotlaké značení rozprašovacími vzduchem; barvami, které nejsou určeny pro aplikaci systémem Airless se skleněnými perliami nebo bez perel. (viz informační list č. 374 + 382)

### Dvousložkové plasty za studena

#### Zásobník

pro stříkané plasty za studena: 1 080 l (385 l, 540 l a 1 000 l tlakový zásobník). Dvousložkové plasty za studena: 650 l (2 x 300 l a 585 l beztlakový zásobník a 540 l a 650 l tlakový zásobník)

Tlakový zásobník o objemu 540 l a 1 000 l (pouze pro poměr mísení 98:2) je vybaven univerzální pumpou (do výkonu pumpy 24 l/min.) a může být poháněn i jako beztlakový.

Univerzální pumpa určená pro aplikaci stříkaných plastů za studena v poměru mísení 1:1 a 98:2 vysokotlakou metodou značení systémem Airless a značení nízkotlakou metodou rozprašovacími vzduchem (Airspray). Značení stříkanými plasty za studena rozprašovacími vzduchem s vmíchanými skleněnými perliami nebo bez perel. (viz informační list č. 374, 387)

#### Extrudované plasty za studena v poměru mísení 1:1 a 98:2

Pro hladké, strukturální, Spotflex® (systém měchových pump nebo tlakový zásobník) i profilované (systém botě) značení do tloušťky čáry 15 mm (dle materiálu).

(viz informační list č. 379, 384, 385)

### Termoplasty

#### Zásobník

pro extrudované termoplasty: 600 l (400 l, 450 l a 600 l beztlakové zásobníky), vyhříváné topným plynem nebo naftou.

Otevřená značkovácí jednotka s olejovým pláštěm pro značení termoplastem, vyhříváná topným plynem nebo naftou s výměnným uzávěrem pro značení šířky čáry 10 – 50 cm, vybavení i pro profilované značení. (viz informační list č. 279)

Uzavřená značkovácí jednotka pro značení termoplastem s ohřevem přímo ze zásobníku, s olejovým oběhovým čerpadlem.

Extruder pro termoplast pro značení jednoduchých, dvojitých a trojitých čar různých šířek, pro značení plné i přerušované čáry v jednom pracovním kroku i pro strukturální značení (MultiDotLine® / MultiDotLine®-Plus) i profilované značení. Stávající uspořádání klapky lze díky stavebnicovému uspořádání kdykoliv přestavit, tudíž čímž lze provést různé druhy značení jako např. značení hladké čáry nebo profilované značení.

(viz informační list č. 254, 279, 343, 381)

V extruderu nebo ve značkovácí botě je možno kombinovat značení extrudovanými termoplasty se stříkanými termoplasty s dávkovací pumpou (beztlakový systém) nebo s tlakovým zásobníkem.

### Stříkané termoplasty

#### Zásobník

pro stříkané termoplasty: 800 l (300 l + 800 l tlakový zásobník, 450 l beztlakový zásobník, 600 l tlakový nebo beztlakový zásobník), vyhříváné topným plynem nebo naftou.

Posuvný držák pistole pro více stříkacích pistolí, pro značení středových čar a krajnic. Nastavení pro stříkací pistole vpravo i vlevo.

Čerpadlo pro teplotně odolný olej a výměníky tepla pro ohřev rozprašovacího vzduchu, pro zlepšení rozstříku materiálu.

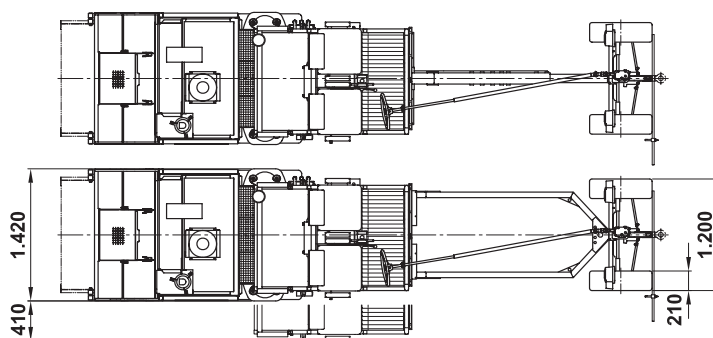
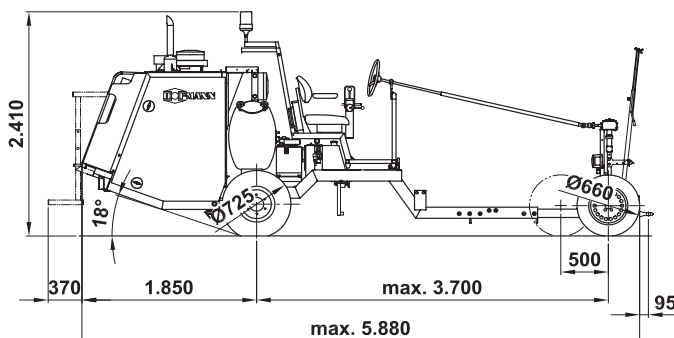
Pro snadnější vyčištění tlakových zásobníků je vždy jedna jejich stěna snímatelná. Při výpadku tlaku vzduchu se automaticky uzavře nouzový ventil na výstupu zásobníku.

Možno kombinovat značení stříkaným termoplastem s dávkovací pumpou (bez tlaku) nebo značení extrudovaným termoplastem s tlakovým zásobníkem s extruderem nebo značkovácí botou (bez tlaku).

### Systémem značení AMAKOS® lze značit za určitých podmínek:

Nanášení značkových materiálů s automatickým, konstantním nástřikem vrstvy úměrně k rychlosti. Lze zvolit i manuální nastavení dávkování materiálu.

(viz informační list č. 396)



(Speciální provedení na základě poptávky)